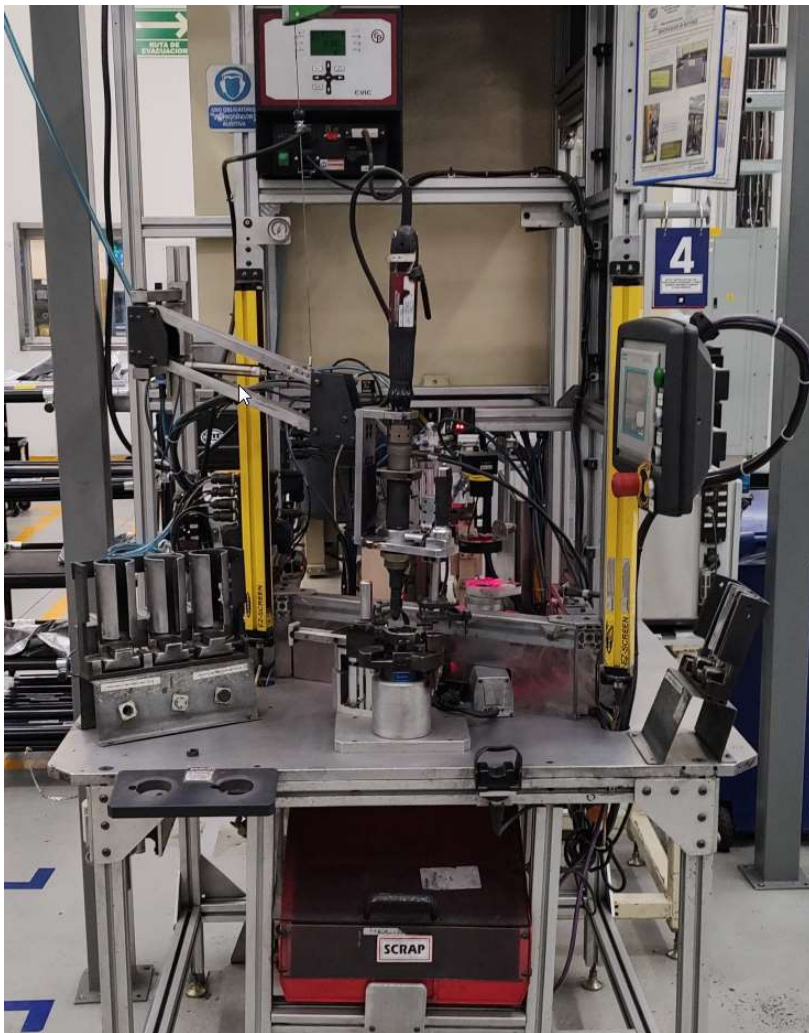


MEMORIAL DESCRITIVO

Gen 2 UP28 Vacuum camera assembly

666.020-50B - Estação para submontagem automática de câmara de vácuo, própria para ser utilizada nas bombas elétricas de vácuo, composta por sistema de posicionamento de peças por vibração denominado "painel de vibração", sistema de montagem denominado "Poka Yoke", sistema pneumático, camera de inspeção, sensores de presença, alojamento para peças, e IHM, dispostos sob a mesma base com estrutura em alumínio e aço, com tensão de 127V.





DESCRITIVO TÉCNICO

Nome da Unidade: Estação de Montagem da Câmara de Vácuo para Fabricação de Bombas Elétricas de Vácuo para Sistema de Freio Automotivos

Capacidade maxima produtiva em peças por ano: 771.158 peças tendo sua capacidade de utilização em 100%

A unidade tem como principal função o fornecimento automatico de palhetas de carbono e parafusos por metodo de vibração, utilizando o fechamento com torque de parafusos da camera de vacuo.

Principais Materiais:

Diversos: Aço, Alumínio, Plástico, Cobre, Borracha

Funcionamento:

- O alimentador de tigela utiliza um método de vibração para fornecer automaticamente as palhetas necessárias para o operador na montagem da câmara de vácuo. O material é direcionado para a estação de montagem de forma contínua e eficiente.
- A estação recebe as palhetas de forma automática pelo sistema de vibração e efetua a montagem no rotor alimentado manualmente pelo operador.
- As palhetas são inseridas uma a uma por um sistema de cilindro pneumático.
- Uma inspeção automática após montagem é efetuada por câmeras para garantir a correta posição e quantidade.
- O operador posiciona manualmente o rotor elétrico no berço e monta a câmara de vácuo e o rotor + palhetas.
- Após a montagem é feito o fechamento da câmara de vácuo com o sistema de parafusamento garantindo de forma automático o torque dos parafusos.
- As peças são montadas com precisão para garantir a qualidade das bombas elétricas de vácuo.

Aplicações:

- A unidade de produção é utilizada em parte do processo de montagem na fabricação de bombas elétricas de vácuo para a indústria automotiva.

Segurança e Normas:

- A unidade de produção segue todas as normas de segurança e regulamentações aplicáveis para garantir a segurança dos operadores e a conformidade com os padrões industriais.